



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือน้ำมันและก๊าซของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย จังหวัดสงขลา

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-09

ตัวอย่างแบบตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องจักร
ระหว่างเดือน ม.ค.-มิ.ย. 66

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปกธ.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิงไม่สุก ร้อน ไม่ทำสีทับหรือไม่ชำรุดเสียหาย	คาสุ	ไม่บดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M																		✓													
2	ตรวจสอบว่าลวควบคุม จากถังโฟม	คาสุ	ปกติเปิด	1 M																		✓													
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ค่าความดัน7..... psi)	คาสุ	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หน้าปัทม์ไม่แตกร้าว	1 M																		✓													
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	คาสุ	ไม่เป็นสนิม	1 M																		✓													
5	สภาพาลวควบคุมปกติ	คาสุ	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M																		✓													
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหลของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M																		✓													
7	สภาพาลวเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	คาสุ	สถานะปิด	1 M																		✓													
8	อุปกรณ์ลวควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M																		✓													
9	อุปกรณ์เสริมสัญญาณเปิด-ปิดาลวควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M																		✓													
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	คาสุ	ทิศทางการไหล	1 M																		✓													
11	จุดระบายน้ำหลัก	คาสุ	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M																		✓													
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	คาสุ	ทดสอบการทำงาน	1 M																		✓													
13	หล่อลื่นาลวควบคุม	คาสุ	ตรวจการหล่อลื่น	1 M																		✓													
14	มาตรวัดความดัน	คาสุ	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M																		✓													
หมายเหตุ • ให้ลงเครื่องหมาย ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ * ให้บันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม **พ.ศ.** 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปกธ.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิง ไม่ผุกร่อน ไม่ทำสีทับหรือไม่ชำรุดเสียหาย	คาบ	ไม่บิดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M															✓																
2	ตรวจสอบวาล์วควบคุม จากถังโฟม	คาบ	ปกติเปิด	1 M															✓																
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ค่าความดัน7..... psi)	คาบ	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หน้าปัทม์ไม่แตกร้าว	1 M															✓																
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	คาบ	ไม่เป็นสนิม	1 M															✓																
5	สภาพวาล์วควบคุมปกติ	คาบ	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M															✓																
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหลของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M															✓																
7	สภาพวาล์วเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	คาบ	สถานะปิด	1 M															✓																
8	อุปกรณ์ล้อยกวาล์วควบคุม	คาบ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M															✓																
9	อุปกรณ์สวิตช์สัญญาณเปิด-ปิดวาล์วควบคุม	คาบ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M															✓																
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	คาบ	ทิศทางการไหล	1 M															✓																
11	จุดระบายน้ำหลัก	คาบ	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M															✓																
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	คาบ	ทดสอบการทำงาน	1 M															✓																
13	หล่อลื่นวาล์วควบคุม	คาบ	ตรวจการหล่อลื่น	1 M															✓																
14	มาตรวัดความดัน	คาบ	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M															✓																
หมายเหตุ • ใช้เครื่องหมาย ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ * ใ้บันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปกธ.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิงไม่สุก กร่อน ไม่ทาสีทับหรือไม่ชำรุด เสียหาย	คาสุ	ไม่บดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M													✓																		
2	ตรวจสอบว่าลวควบคุม จากถังโฟม	คาสุ	ปกติเปิด	1 M													✓																		
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ถ้า ความดัน7..... psi)	คาสุ	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หน้าปัทม์ไม่แตกร้าว	1 M													✓																		
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	คาสุ	ไม่เป็นสนิม	1 M													✓																		
5	สภาพวาล์วควบคุมปกติ	คาสุ	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M													✓																		
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหล ของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M													✓																		
7	สภาพวาล์วเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	คาสุ	สถานะปิด	1 M													✓																		
8	อุปกรณ์ลิวกลวควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M													✓																		
9	อุปกรณ์เสริมสัญญาณเปิด-ปิดวาล์วควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M													✓																		
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	คาสุ	ทิศทางการไหล	1 M													✓																		
11	จุดระบายน้ำหลัก	คาสุ	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M													✓																		
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	คาสุ	ทดสอบการทำงาน	1 M													✓																		
13	หล่อลื่นวาล์วควบคุม	คาสุ	ตรวจการหล่อลื่น	1 M													✓																		
14	มาตรวัดความดัน	คาสุ	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M													✓																		
หมายเหตุ • ไหลลงเครื่องหมาย ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ * ใ้บันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ใ้บันทึกรายละเอียด ด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปภร.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิงไม่ผุกร่อน ไม่ทาสีทับหรือไม่ชำรุดเสียหาย	คาบ	ไม่บดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M				✓																											
2	ตรวจสอบว่าลวควบคุม จากถังโฟม	คาบ	ปกติเปิด	1 M				✓																											
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ค่าความดัน7..... psi)	คาบ	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หนี้น้ำมันไม่แตกร้าว	1 M				✓																											
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	คาบ	ไม่เป็นสนิม	1 M				✓																											
5	สภาพาลวควบคุมปกติ	คาบ	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M				✓																											
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหลของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M				✓																											
7	สภาพาลวเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	คาบ	สถานะปิด	1 M				✓																											
8	อุปกรณ์ล๊อควาลวควบคุม	คาบ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M				✓																											
9	อุปกรณ์สวิตช์สัญญาณเปิด-ปิดวาลวควบคุม	คาบ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M				✓																											
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	คาบ	ทิศทางการไหล	1 M				✓																											
11	จุดระบายน้ำหลัก	คาบ	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M				✓																											
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	คาบ	ทดสอบการทำงาน	1 M				✓																											
13	ลวลิ้นวาลวควบคุม	คาบ	ตรวจการหล่อลื่น	1 M				✓																											
14	มาตรวัดความดัน	คาบ	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M				✓																											
หมายเหตุ • ให้ลงเครื่องหมาย ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ * ให้นำบันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ให้นำบันทึกรายละเอียด ด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปภร.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิงไม่ผุกร่อน ไม่ทาสีทับหรือไม่ชำรุดเสียหาย	คาสุ	ไม่บิดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M										✓																					
2	ตรวจสอบวาล์วควบคุม จากถังโฟม	คาสุ	ปกติเปิด	1 M										✓																					
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ค่าความดัน7..... psi)	คาสุ	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หนี้น้ำมันไม่แตกรั่ว	1 M										✓																					
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	คาสุ	ไม่เป็นสนิม	1 M										✓																					
5	สภาพวาล์วควบคุมปกติ	คาสุ	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M										✓																					
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหลของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M										✓																					
7	สภาพวาล์วเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	คาสุ	สถานะปิด	1 M										✓																					
8	อุปกรณ์ล็อกวาล์วควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M										✓																					
9	อุปกรณ์สวิตช์สัญญาณเปิด-ปิดวาล์วควบคุม	คาสุ	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M										✓																					
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	คาสุ	ทิศทางการไหล	1 M										✓																					
11	จุดระบายน้ำหลัก	คาสุ	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M										✓																					
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	คาสุ	ทดสอบการทำงาน	1 M										✓																					
13	หล่อลื่นวาล์วควบคุม	คาสุ	ตรวจการหล่อลื่น	1 M										✓																					
14	มาตรวัดความดัน	คาสุ	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M										✓																					
หมายเหตุ • ให้ลงเครื่องหมาย ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ * ให้บันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียด ด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

ด้านหน้า

ชื่อเครื่องจักรอุปกรณ์: OIL LOADING BAY Sprinkler System				รหัส:															ที่ตั้ง: B																
กลุ่ม:		แผนก เทคนิคคลัง และท่าเรือ		ส่วน คลังปิโตรเลียมสงขลา															ฝ่าย: ปภร.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สภาพหัวกระจายน้ำดับเพลิงไม่ผุกร่อน ไม่ทาสีทับหรือไม่ชำรุดเสียหาย	ตาดู	ไม่บีดงอ, ไม่มีสีทาทับ	1 M	✓																														
2	ตรวจสอบวาล์วควบคุม จากถัง โฟม	ตาดู	ปกติเปิด	1 M	✓																														
3	สภาพมาตรวัดความดันปกติ (ค่าความดัน7..... psi)	ตาดู	มีสารหล่อลื่น, เข็มชี้ปกติ, หนีบเข็มไม่แตกร้าว	1 M	✓																														
4	สภาพท่อน้ำและอุปกรณ์ยึดท่อปกติ	ตาดู	ไม่เป็นสนิม	1 M	✓																														
5	สภาพวาล์วควบคุมปกติ	ตาดู	ไม่ติดขัดหมุนได้สะดวก	1 M	✓																														
6	สภาพอุปกรณ์ส่งสัญญาณการไหลของน้ำ	ทดสอบการหมุน	สัญญาณไฟ	1 M	✓																														
7	สภาพวาล์วเตือนภัย (Alarm Valve) ปกติ	ตาดู	สถานะปิด	1 M	✓																														
8	อุปกรณ์ล๊อควาล์วควบคุม	ตาดู	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M	✓																														
9	อุปกรณ์เสริมสัญญาณเปิด-ปิดวาล์วควบคุม	ตาดู	มีอุปกรณ์ป้องกัน	1 M	✓																														
10	สัญญาณการไหลของน้ำ	ตาดู	ทิศทางการไหล	1 M	✓																														
11	จุดระบายน้ำหลัก	ตาดู	มีการอุดตัน, การระบายน้ำไม่ดี, ทดสอบการไหล	1 M	✓																														
12	หัวกระจายน้ำดับเพลิงสำรอง (จำนวน หัว)	ตาดู	ทดสอบการทำงาน	1 M	✓																														
13	หล่อลื่นวาล์วควบคุม	ตาดู	ตรวจการหล่อลื่น	1 M	✓																														
14	มาตรวัดความดัน	ตาดู	ทดสอบค่าแรงดัน, การทวนสอบ	1 M	✓																														
หมายเหตุ • ให้ลงเครื่องหมาย ✓ = ปกติ x = ไม่ปกติ * ให้บันทึกค่าเป็นตัวเลข • กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียด ด้านหลัง Check Sheet		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															
		รับผิดชอบโดย		ลงชื่อ																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. 66

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901				ยี่ห้อ: CATERPILLAR															รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบก่อนเดินเครื่อง																																			
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W					/							/						/												/	
2	แท่นเครื่อง	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W					/							/						/												/	
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *					3016							3009						2999											2990		
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W					/							/						/											/		
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W					/							/						/											/		
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W					/							/						/											/		
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *					27							27						27											27		
8	กระแสชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *					27							27						27											27		
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W					/							/						/											/		
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่ผุ วาสลวยตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W					/							/						/											/		
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W					/							/						/											/		
ตรวจขณะเดินเครื่อง																																			
12	Auto Function Test	คาด	เดินเครื่อง 30 นาที	1 W *					/							/						/											/		
13	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *					7							7						7											7		
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่ผุ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W					/							/						/											/		
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *					2.1							1.9						1.9											1.9		
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *					1511							1511						1511											1511		
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *					62							63						63											63		
18	กระแสชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *					27							27						27											27		
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *					71							72						82											82		
20	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่คู่มือ	อยู่ระหว่าง 50-90 /psi	1 W *					47							46						41											41		
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 12-15 bar	1 W *					13.3							15.1						12.1											13.1		
22	การทำงานของ PCV	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 M *					2							2						2											2		
23	แรงดันท่อระบายน้ำหล่อเย็น	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 30-70r/psi	1 W *					N/A							N/A						N/A											N/A		
24	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	คาด	น้ำหล่อเย็นไหลต่อเนื่อง	1 W					N/A							N/A						N/A											N/A		
ตรวจหลังเดินเครื่อง																																			
25	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *					3010							3006						2993											2984		
26	ชั่วโมงการทำงาน	ดูที่คู่มือ	บันทึกค่าตามจริง	1 W *					1413.0							1413.6						1381.4.2											1511.4.7		
27	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีน้ำรั่วซึมจนล้นออกนอกกรวย	1 W					/							/						/											/		
28	วาล์วน้ำเข้า-ออก	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W					/							/						/											/		
29	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W					/							/						/											/		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ลงชื่อ

ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

ข้อเครื่องจักร:						ยี่ห้อ:		รุ่น:				
รหัสเครื่องจักร:						ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:				
วันที่พบ ความ ผิดปกติ	จุดที่พบความผิดปกติ	ลักษณะความผิดปกติ							การแก้ไขและป้องกัน	วันที่แล้ว เสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	
		สกริปก	สลิม	แตกหัก-ร้าวซึม	ผิด-หลุดตัน	สายพานหย่อน	สีซีด-น้ำมันลด	อาการผิดปกติ				ขาดสถานะพื้นฐาน
		(ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ในช่อง)							(ความผิดปกตินอกจากรายการด้านบน ให้ระบุรายละเอียดให้ชัดเจน)			

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียงดัง, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น

2) ขาดสถานะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น็อตคลายตัวจากรอยมาร์ค เป็นต้น

3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคู่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยสั่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ. พ.ศ. ๖๖.

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901				ยี่ห้อ: CATERPILLAR															รุ่น:																	
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ตรวจก่อนเดินเครื่อง																																				
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W		/						/						/								/										
2	แท่นเครื่อง	คาด	น๊อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W		/						/						/								/										
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *		2980						2980						2946								2939										
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W		/						/						/								/										
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W		/						/						/								/										
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W		/						/						/								/										
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *		27						27						27								27										
8	กระแสขาร่วงแบตเตอรี่	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *		27						27						27								27										
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W		/						/						/								/										
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่ผุ วาสล้อยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W		/						/						/								/										
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W		/						/						/								/										
ตรวจขณะเดินเครื่อง																																				
12	Auto Function Test	คาด	เดินเครื่อง 30 นาที	1 W		/						/						/								/										
13	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *		7						7						7								7										
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่ผุ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W		/						/						/								/										
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *		2.0						2.1						2.0								2.1										
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *		1510						1510						1510								1510										
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *		61						62						63								60										
18	กระแสขาร่วงแบตเตอรี่	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *		27						27						27								27										
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *		69						71						69								70										
20	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่วัดความ	อยู่ระหว่าง 50-90 /psi	1 W *		45						46						46								45										
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 12-15 bar	1 W *		13						13						13.1								13										
22	การทำงานของ PCV	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 M *		2						2						2								2										
23	แรงดันท่อระบายน้ำหล่อเย็น	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 30-70r/psi	1 W *		N/A						N/A						N/A								N/A										
24	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	คาด	น้ำหล่อเย็นไหลต่อเนื่อง	1 W		N/A						N/A						N/A								N/A										
ตรวจหลังเดินเครื่อง																																				
25	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *		2976						2966						2939								2936										
26	ชั่วโมงการทำงาน	ดูที่วัดความ	บันทึกค่าตามจริง	1 W *		1816.3						1815.3						1816.4								1816.6										
27	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีน้ำรั่วซึมจนล้นออกนอกกรวย	1 W		/						/						/								/										
28	วาสล้นเข้า-ออก	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W		/						/						/								/										
29	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W		/						/						/								/										
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																				
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																				
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2																																				
ลงชื่อผู้ตรวจ				[Signature]																																

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. 64

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901			ยี่ห้อ: CATERPILLAR															รุ่น:																			
รหัสเครื่องจักร:			ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																			
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
ตรวจก่อนเดินเครื่อง																																					
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	แท่นเครื่อง	คาด	น๊อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *	2935	/	/	/	/	/	/	/	2925	/	/	/	/	2920	/	/	/	/	/	/	/	2900	/	/	/	/	/	2896	/				
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	27	/				
8	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	27	/				
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่พบ วาล์วอยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
ตรวจขณะเดินเครื่อง																																					
12	Auto Function Test	คาด	เดินเครื่อง 30 นาที	1 W *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
13	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *	7	/	/	/	/	/	/	/	7	/	/	/	/	7	/	/	/	/	/	/	/	7	/	/	/	/	/	7	/				
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่พบ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *	2.2	/	/	/	/	/	/	/	2.0	/	/	/	/	2.0	/	/	/	/	/	/	/	2.1	/	/	/	/	/	2.0	/				
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *	1510	/	/	/	/	/	/	/	1511	/	/	/	/	1510	/	/	/	/	/	/	/	1511	/	/	/	/	/	1510	/				
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *	55	/	/	/	/	/	/	/	54	/	/	/	/	56	/	/	/	/	/	/	/	54	/	/	/	/	/	51	/				
18	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	/	/	27	/	/	/	/	/	27	/				
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *	69	/	/	/	/	/	/	/	65	/	/	/	/	66	/	/	/	/	/	/	/	66	/	/	/	/	/	71	/				
20	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-90 /psi	1 W *	63	/	/	/	/	/	/	/	60	/	/	/	/	63	/	/	/	/	/	/	/	63	/	/	/	/	/	64	/				
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 12-15 bar	1 W *	13.3	/	/	/	/	/	/	/	12.3	/	/	/	/	12.3	/	/	/	/	/	/	/	13	/	/	/	/	/	13	/				
22	การทำงานของ PCV	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 M *	2	/	/	/	/	/	/	/	2	/	/	/	/	2	/	/	/	/	/	/	/	2	/	/	/	/	/	2	/				
23	แรงดันท่อระบายน้ำหล่อเย็น	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 30-70r/psi	1 W *	N/A	/	/	/	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	/	N/A	/				
24	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	คาด	น้ำหล่อเย็นไหลต่อเนื่อง	1 W	N/A	/	/	/	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	/	N/A	/				
ตรวจหลังเดินเครื่อง																																					
25	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *	2925	/	/	/	/	/	/	/	2920	/	/	/	/	2900	/	/	/	/	/	/	/	2896	/	/	/	/	/	2893	/				
26	ชั่วโมงการทำงาน	ดูที่ตู้ควบคุม	บันทึกค่าตามจริง	1 W *	1811.85	/	/	/	/	/	/	/	1816	/	/	/	/	1812	/	/	/	/	/	/	/	1819	/	/	/	/	/	1820	/				
27	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีน้ำรั่วซึมจนล้นออกนอกกรวย	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
28	วาล์วน้ำเข้า-ออก	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
29	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข

2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ลงชื่อ

ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ. ๖๖ พ.ศ. ๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901				ยี่ห้อ: CATERPILLAR																รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	ตรวจก่อนเดินเครื่อง																																			
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W	/				/						/								/								/					
2	แท่นเครื่อง	คาด	น๊อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W	/																		/								/					
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *					2892						2892								2870								2850					
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/				/						/								/								/					
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/				/						/								/								/					
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W	/				/						/								/								/					
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *					22						22								22								22					
8	กระแสขั้วชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *					22						22								22								22					
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W	/				/						/								/								/					
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่ผุ วาล์วอยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W	/				/						/								/								/					
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W	/				/						/								/								/					
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		เดินเครื่อง 30 นาที						/						/								/								/					
12	Auto Function Test	คาด	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *					2						2								2								2					
13	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ตึง-ร่อนผิดปกติ มีน้ำหล่อซิลิโกล์ซึมออกมา	1 W	/				/						/								/								/					
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่ผุ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W	/				/						/								/								/					
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *					2.1						2.0								2.0								2.1					
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *					1510						1512								1511								1510					
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *					52						58								58								58					
18	กระแสขั้วชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *					22						22								22								22					
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *				</																												

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. ๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901				ยี่ห้อ: CATERPILLAR															รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	ตรวจก่อนเดินเครื่อง																																		
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W				/							/							/								/					
2	แท่นเครื่อง	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W				/							/							/								/					
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *				3360							3352							3348								3340					
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W				/							/							/								/					
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W				/							/							/								/					
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W				/							/							/								/					
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *				27							27							22								22					
8	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *				27							27							22								22					
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W				/							/							/								/					
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่ผุ วาสล้อยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W				/							/							/								/					
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W				/							/							/								/					
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		เดินเครื่อง 30 นาที	1 W				/							/							/								/					
12	Auto Function Test	คาด	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *				7							7							7								7					
13	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-รอนผิดปกติ มีน้ำหล่อซิลิโกล์ซึมออกมา	1 W				/							/							/								/					
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่ผุ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W				/							/							/								/					
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *				2.0							2.0							2.0								2.0					
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *				1517							1518							1518								1516					
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *				58							55							56								55					
18	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *				26							26							26								26					
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *				70							69							66													

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

ชื่อเครื่องจักร:		ยี่ห้อ:		รุ่น:							
รหัสเครื่องจักร:		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:							
วันที่พบความผิดปกติ	จุดที่พบความผิดปกติ	ลักษณะความผิดปกติ						การแก้ไขและป้องกัน	วันที่แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	
		สกริปต์ สนิม	แตกหัก-ร้าวซึม	ผิด-หลุด	สายพานเยื่อ	สีซีด-เปื้อน	อาการผิดปกติ				ขาดสภาพพื้นฐาน
		(ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ในช่อง)	(ความผิดปกตินอกจากรายการด้านหน้า ให้บรรยายละเอียดในข้อความ)								

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียงดัง, สั่นกว่าปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น

2) ขาดสภาพพื้นฐาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, น๊อตคลายตัวจากรอยมารด์ เป็นต้น

3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ควบคู่กับแบบฟอร์มหน้า 1/2 เสมอ โดยส่งพิมพ์เป็นด้านหน้าและด้านหลัง

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ย. พ.ศ. ๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump DP-8901				ยี่ห้อ: CATERPILLAR																รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	ตรวจก่อนเดินเครื่อง																																			
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	คาด	ไม่รั่วซึม	1 W			/					/							/																	
2	แท่นเครื่อง	คาด	บ๊อคไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W																																
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 2770 - 3320 ลิตร	1 W *			9234					9230							9220																	
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W																																
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W			/												/																	
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในระดับ Min-Max	1 W			/												/																	
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 volt	1 W *			27					27							27																	
8	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 23- 27 amp	1 W *			27					27							27																	
9	แบตเตอรี่	คาด	อายุใช้งานไม่เกิน 2 ปี	1 W			/					/							/																	
10	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่ผุ วาล์วอยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W			/					/							/																	
11	สายพานหมอน้ำ	คาด/มือกด	กดไม่เกิน 1.5-2 cm, ไม่มีรอยแตก	1 W			/					/							/																	
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		เดินเครื่อง 30 นาที	IN			/					/							/																	
12	Auto Fucntion Test	คาด	ทำงานที่แรงดัน 7 bar	1 W *			7					7							7																	
13	ปั้ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-รอนผิดปกติ มีน้ำหล่อซิลไหลซึมออกมา	1 W			/					/							/																	
14	ท่อไอเสีย	คาด	ไม่ผุ ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W			/					/							/																	
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 -- 3.0 bar	1 W *			1.5					1.5							1.8																	
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 1490 -1530 rpm	1 W *			1510					1510							1510																	
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-60 psi	1 W *			W					W							W																	
18	กระแสขาร์จแบตเตอรี่	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 18 -- 27 amp	1 W *			27					27							27																	
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ตู้ควบคุม	อยู่ระหว่าง 65 -- 90 °C	1 W *			90					90							90																	

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน _____ พ.ศ. _____

ชื่อเครื่องจักร: Electric Fire Pump			ยี่ห้อ:								รุ่น:					
รหัสเครื่องจักร:			ผู้รับผิดชอบ:								คลัง:					
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
	ก่อนเดินเครื่อง			1 M												
1	แท่นเครื่อง	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 M	/	/	/	/	/	/						
2	Coupling Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 M	/	/	/	/	/	/						
3	ตู้ควบคุม	คาด	สวิตช์อยู่ตำแหน่ง "On" หลอดไฟติดทุกดวง	1 M	/	/	/	/	/	/						
4	Temp. Bearing Load side	คาด	มากกว่า 30 C	1 M *	33	33	33	33	32	33						
5	Temp. Bearing Opp. Load side	คาด	มากกว่า 30 C	1 M *	33	32	32	33	32	33						
	ระหว่างเดินเครื่อง															
6	การสั่งการ Start local Start	คาด	กดปุ่ม Start จากหน้างาน	1 M *	/	/	/	/	/	/						
7	การสั่งการ Start CCR Start	คาด	กดปุ่ม Start จาก CCR	1 M *	/	/	/	/	/	/						
8	วาล์ว	คาด	อยู่ตำแหน่ง "เปิด" ไม่รั่วซึม	1 M	/	/	/	/	/	/						
9	เวลา Start เครื่อง	ดูนาฬิกา	บันทึกเวลาตามจริง Test Run 10 นาที	1 M	/	/	/	/	/	/						
10	มอเตอร์/ปั๊ม	หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ	1 M	/	/	/	/	/	/						
11	Packing Seal	คาด	มีน้ำหล่อลื่นไหลซึมออกมา	1 M	/	/	/	/	/	/						
12	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5 - 2.5 bar/psi	1 M *	2.0	1.9	2.0	2.0	2.1	2.0						
13	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 8 - 15 bar/psi	1 M *	13.5	13.6	13.4	13	13.5	13.5						
14	เวลา Stop เครื่อง	ดูนาฬิกา	บันทึกเวลาตามจริง	1 M	12 min	13 min	12 min	11 min	12 min	12 min						
15	Lube Oil DE	คาด	มากกว่า 50 %	1 M *	95	95	95	95	95	95						
16	Lube Oil NDE	คาด	มากกว่า 50 %	1 M *	95	95	95	95	95	95						
17	Temp. Bearing Load side	คาด	น้อยกว่า 90 C	1 M *	39	38	39	38	39	40						
18	Temp. Bearing Opp. Load side	คาด	น้อยกว่า 90 C	1 M *	39	38	39	39	39	40						

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข

2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

4) ควรทดสอบเดินเครื่องในช่วง Off Peak

ลงชื่อผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๖๖

<p><u>หมายเหตุ</u> 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข</p> <p>2) ให้ลงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2</p>	ลงชื่อ	ผู้ตรวจ																										
---	--------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ. พ.ศ. ๖๖

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ไฟล์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไฟล์เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ค.อ. พ.ศ. ๖๖

F-รคธ.-4113_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. ๖๖

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๖๕

ชื่อเครื่องจักร: Jockey Pump				ยี่ห้อ:															รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W				/							/								/							/					
2	มอเตอร์/ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 W				/							/								/							/					
3	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 W				/							/								/							/					
4	Coupling	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค/ลูกยางไม่แตก	1 W				/							/								/							/					
5	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.5-2.5 bar/psi	1 W *				2.0							1.9								1.9							1.9					
6	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 8-15 bar/psi	1 W *				14.0							14.7								14.6							14.7					
6	แรงดัน Start	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 9 bar/psi	1 W				/							/								/							/					
7	แรงดัน Stop	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 10 bar/psi	1 W				/							/								/							/					
8	Flexible	คาด	ยางไม่แตก	1 W				/							/								/							/					

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข

2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ — ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

66

หน้า 1/3